



**INNOWACYJNA
GOSPODARKA**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Ścinawka Średnia, dn. 28.02.2014r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/AR/O/2014

dotyczące wykonania inwestycji p.n. Automat Rdzeniarski „cold box”60l , w ramach projektu o numerze wniosku POIG.04.05.02-00-033/12, w Działaniu 4.5.2 „Wsparcie inwestycji w sektorze usług nowoczesnych” Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

1. Zamawiający

Nazwa firmy:

ZETKAMA R&D SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Adres: 57-410 Ścinawka Średnia, ul. 3-go Maja 12

Tel.: 74 8652 111

Fax: 74 8652 101

e-mail: egolabek@zetskama-rnd.pl

NIP 5252489569

REGON 142610694

2. Tryb wyboru wykonawcy

Konkurs ofert.

3. Opis przedmiotu zamówienia

ZETKAMA R&D sp. z o.o. w związku z realizacją w/w projektu zaprasza do składania ofert na wykonanie inwestycji p.n. Automat Rdzeniarski „cold box”60l, na które składa się:

1. Automat rdzeniarski w technologii „cold box” o pojemności komory strzału 60l .
2. Mieszarka masy rdzeniowej.
3. Mechanizacja zakładania ciężkich rdzennic do automatu.
4. Mechanizacja odbioru rdzeni z automatu na pole odkładcze.
5. Podłączenie do istniejącej infrastruktury (napięcie, sprężone powietrze, neutralizator amin itp.)

Szczegóły techniczne zapytania w załączniku nr. 1/AR/O/2014

Urządzenia oznaczone jako 2, 3, 4 to urządzenia towarzyszące, niezbędne do właściwej pracy automatu rdzeniarskiego.

4. Termin realizacji zamówienia

07.11.2014r. (dostawa + uruchomienie)

5. Kryterium wyboru oferty

Kryterium nr 1: Cena automatu rdzeniarskiego wraz z urządzeniami towarzyszącymi wymienionymi w zapytaniu, oraz z podłączeniem wszystkich urządzeń (udział w ocenie: 70%),

Kryterium nr 2: Parametry techniczne automatu rdzeniarskiego (udział w ocenie: 20%),

Kryterium nr 3: Termin realizacji „pod klucz” (udział w ocenie: 10%),

6. Termin i miejsce złożenia oferty

Oferty powinny być przesłane za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres e-mail egolabek@zetskama-rnd.pl, oraz dostarczone w formie papierowej na adres Zamawiającego w terminie do dnia 31.03.2014r. do godz. 23.59. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

7. Złożona oferta musi zawierać:

- dane oferenta (pełną nazwę oraz adres pocztowy; numer wpisu do KRS lub innego właściwego rejestru z podaniem rejestru);
- datę sporządzenia oferty;
- termin ważności oferty;
- informacje na temat zakresu oferty,
- opis dotychczasowego doświadczenia w zakresie produkcji strzelarek do rdzeni, oraz ich instalacji w gnieździe produkcyjnym - podać ilość lat w branży.
- termin i warunki realizacji;
- warunki i termin płatności;
- cenę całkowitą netto i brutto wykonania zamówienia.
- odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty,
- datę/okres realizacji przedmiotu oferty,
- dane osoby do kontaktu (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail),
- podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty

Oferta musi być przedstawiona w języku polskim.

Szczegółowe warunki realizacji przedmiotu zamówienia zostaną określone we właściwej umowie pomiędzy Oferentem a Zamawiającym.

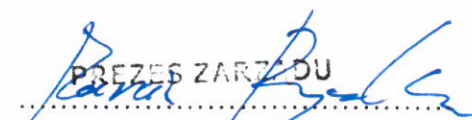
8. Modyfikacja treści zapytania ofertowego

Zamawiający zastrzega sobie prawo modyfikacji treści niniejszego zapytania ofertowego. Modyfikacja może mieć miejsce w każdym czasie przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia modyfikacji, o której mowa powyżej, informacja zostanie niezwłocznie przekazana potencjalnym Dostawcom, do których Zamawiający skierował zapytanie ofertowe. W takim przypadku możliwe będzie wydłużenie składania ofert.

9. Zapytania o przedmiot zamówienia

Wszelkich informacji dotyczących przedmiotu zamówienia udziela Edmund Gołabek:

E-mail: egolabek@zetskama-rnd.pl Telefon: +48 692 812 917 lub 74 865 2236


PREZES ZARZĄDU
.....
Podpis i pieczęć
Marcin Rogalski



Ścinawka Średnia, dn. 28.02.2014r.

ZAŁĄCZNIK NR 1/AR/O/2014

dotyczący inwestycji p.n. Automat Rdzeniarski „cold box”60l , w ramach projektu o numerze wniosku POIG.04.05.02-00-033/12, w Działaniu 4.5.2 „Wsparcie inwestycji w sektorze usług nowoczesnych” Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

Wymagania techniczne:

Ad1) Automat rdzeniarski o pojemności komory strzału 60l – technologia „cold box”.

Podać (lub potwierdzić) w ofercie następujące parametry techniczne oferowanego automatu rdzeniarskiego:

- Standardowy zakres wymiarowy dla stosowanych rdzennic, zakres min –max.
- możliwość wykonania rdzeni: podział pionowy, poziomy, oraz mieszany (pionowo-poziomy).
- możliwość mocowania połówek rdzennic w maszynie na przyssanie (próżniowe).
- możliwość zastosowania wypychaczy (podział pionowy, poziomy, pionowy/poziomy).
- możliwość wykonania dwóch (więcej) strzałów.
- czas trwania cyklu maszyny(podział pionowy, poziomy, pionowy/poziomy).
- wymiary gabarytowe i waga maszyny.
- szkolenie w zakresie obsługi automatu i projektowania procesu szlifowania-liczba godzin.
- gwarancja, oraz reakcja serwisowa.

Poniżej wymiary rdzennic wymagane przez Zetkamę R&D na strzelarkę 60l.

<u>Wymiar:</u>	Długość (głębokość) (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)	waga rdzenia (kg)
Maksymalny wymiar dla rdzennic dzielonych w poziomie	1400	1300	950	100
Minimalny wymiar dla rdzennic dzielonych w poziomie	500	300	500	25
Maksymalny wymiar dla rdzennic dzielonych w pionie	1400	1300	950	100
Minimalny wymiar dla rdzennic dzielonych w pionie	550	300	550	25

Ad2) Mieszarka masy rdzeniowej.

Wymagania:

- dostosowanie wydajności mieszarki do pracy automatu, przy założeniu, że będą na nim wykonywane rdzenie o max. wadze do 100kg
- dozowanie składników:
 - a) objętościowe: piasek kwarcowy
 - b) czasowe: żywica, aktywator, katalizator, dodatkowo dwa sypkie.
- objętościowe dozowanie piasku kwarcowego, czasowe: żywicy, aktywatora, oraz katalizatora, dodatkowo- dwa sypkie-czasowo.
- podgrzewanie piasku kwarcowego podawanego do mieszarki do temp. ok. 20°C, w okresie zimowym.
- Podawanie w projektowanym automacie żywicy i aktywatora z istniejącego gniazda rdzeniarskiego.

Ad3) Mechanizacja zakładania rdzennic do maszyny.

Ze względu na wagę rdzennic wymagane jest, aby była możliwość zakładania ciężkich rdzennic do automatu i ich demontażu w sposób zmechanizowany.

Ad4) Mechanizacja odbioru rdzeni z automatu rdzeniarskiego na pole odkładcze.

Ze względu na wagę wykonywanych rdzeni (BHP i wymagania jakościowe), koniecznym jest, aby była możliwość ich przemieszczania od automatu rdzeniarskiego na pole odkładcze w sposób zmechanizowany.

Ad5) Podłączenie do istniejącej infrastruktury (napięcie, sprężone powietrze, neutralizator amin itp.)

W ofercie należy uwzględnić, że odprowadzenie amin nastąpi poprzez wpięcie się do istniejącej instalacji neutralizacji amin. Projektowane gniazdo rdzeniarskie znajduje się na piętrze odlewni (poziom ok. 6 m), natomiast płuczka na poziomie 0.

PREZES ZARZĄDU
Maciej Rogalski
.....
Podpis i pieczęć