



**INNOWACYJNA
GOSPODARKA**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Ścinawka Średnia, dn. 29.05.2014r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/GR/O/2014

Dotyczące zakupu oprzyrządowania odlewniczego kadłubów innowacyjnych zaworów balansowych statycznych DN40-150 w ramach realizacji zadania: „Armatura równoważąca - zawory balansowe statyczne z kompozytowymi elementami równoważącymi DN40, 50, oraz z końcówkami rowkowymi DN40 ÷ 300 - oprzyrządowanie odlewnicze, odkuwcze, obróbcze, narzędzia i urządzenia. w ramach projektu pt. „Utworzenie Centrum Badawczo-Rozwojowego w zakresie technologii nowoczesnej armatury” o numerze wniosku POIG.04.05.02-00-033/12 w Działaniu 4.5.2 „Wsparcie inwestycji w sektorze usług nowoczesnych” Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

1. Zamawiający

Nazwa firmy:

ZETKAMA R&D SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Adres: 57-410 Ścinawka Średnia, ul. 3-go Maja 12

Tel.: 74 8652 111

Fax: 74 8652 101

e-mail: egolabek@zetskama-rnd.pl

NIP 5252489569

REGON 142610694

2. Tryb wyboru wykonawcy

Zapytanie ofertowe

3. Opis przedmiotu zamówienia

ZETKAMA R&D sp. z o.o. w związku z realizacją w/w projektu zaprasza do składania ofert na wykonanie omodelowania wg specyfikacji zawartej w **Załączniku nr 1**. Prosimy o przedstawienie jednej oferty cenowej na wszystkie przeloty, z rozbiciem na oferty częściowe fakturowane wg sukcesywnie dostarczanego omodelowania w terminach wg **Załącznika nr 1**.

4. Termin realizacji zamówienia

Dla poszczególnych przelotów terminy zostały zamieszczone w **Załączniku nr 1**

5. Kryterium wyboru oferty

Kryterium nr 1: Cena (udział w ocenie: 80%),

Kryterium nr 2: Termin realizacji (udział w ocenie: 20%),

6. Termin i miejsce złożenia oferty

Oferty powinny być przesłane za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres e-mail egolabek@zetskama-rnd.pl lub dostarczone w formie papierowej na adres Zamawiającego w terminie do dnia **06.06.2014r. do godz. 23.59**. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

7. Złożona oferta powinna zawierać:

- dane oferenta (pełną nazwę oraz adres pocztowy; numer wpisu do KRS lub innego właściwego rejestru z podaniem rejestru);
- datę sporządzenia oferty;
- termin ważności oferty;
- informacje na temat zakresu oferty;
- opis dotychczasowego doświadczenia w zakresie produkcji omodelowania odlewniczego;
- termin i warunki realizacji;
- warunki i terminy płatności;
- cenę całkowitą netto i brutto wykonania zamówienia.
- opis dotychczasowego doświadczenia w zakresie realizacji przedmiotu zapytania ofertowego
- datę/okres realizacji przedmiotu oferty,
- dane osoby do kontaktu (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail),
- podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty

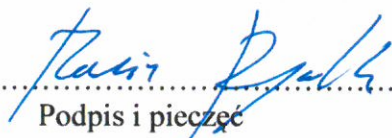
Szczegółowe warunki realizacji przedmiotu zamówienia zostaną określone we właściwej umowie pomiędzy Oferentem a Zamawiającym.

8. Modyfikacja treści zapytania ofertowego

Zamawiający zastrzega sobie prawo modyfikacji treści niniejszego zapytania ofertowego. Modyfikacja może mieć miejsce w każdym czasie przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia modyfikacji, o której mowa powyżej, informacja zostanie niezwłocznie przekazana potencjalnym Dostawcom, do których Zamawiający skierował zapytanie ofertowe. W takim przypadku możliwe będzie wydłużenie składania ofert.

9. Zapytania o przedmiot zamówienia

Wszelkich informacji dotyczących przedmiotu zamówienia udziela Edmund Gołabek,
E-mail: egolabek@zetskama-rnd.pl ; Telefon: +48 692 812 917 lub 74 865 2236


.....
Podpis i pieczęć

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego NR 2/GR/O/2014

L.p.	Pozycja	Zestawienie zamawianych elementów omodelowania	Materiał	Termin wykonania	Uwagi
1.	Korpus DN 150 fig. 447 grooveend	Model matka, matryca, 2 modele robocze, rdzennica hot-box	Matryca: sklejka + żywica, modele: żywica F50 Rdzennica: żeliwo szare	08-08-2014	Zetkama dostarczy negatyw w wersji 447 ANSI i dokumentację wersji grooveend
2.	Korpus DN 125 fig. 447 grooveend	Model matka, matryca, 2 modele robocze, rdzennica hot-box	Matryca: sklejka + żywica, modele: żywica F50 Rdzennica: żeliwo szare	08-08-2014	Zetkama dostarczy negatyw w wersji 447 ANSI i dokumentację wersji grooveend
3.	Korpus DN 50 fig.447	Model matka, matryca, 2 modele robocze, rdzennica hot-box	Matryca: sklejka + żywica, modele: żywica F50 Rdzennica: żeliwo szare	18-08-2014	Zetkama dostarczy pełną dokumentację
4.	Korpus DN 40 fig.447	Model matka, matryca, 2 modele robocze, rdzennica hot-box	Matryca: sklejka + żywica, modele: żywica F50 Rdzennica: żeliwo szare	18-08-2014	Zetkama dostarczy pełną dokumentację
5.	Korpus DN 50 fig.447 ANSI	Model matka, matryca, 2 modele robocze,	Matryca: sklejka + żywica, modele: żywica F50	18-08-2014	Zetkama dostarczy pełną dokumentację
6.	Korpus DN 40 fig.447 ANSI	Model matka, matryca, 2 modele robocze,	Matryca: sklejka + żywica, modele: żywica F50	18-08-2014	Zetkama dostarczy pełną dokumentację
7.	Korpus DN 100 grooveend	Model matka, matryca, 3 modele robocze, rdzennica hot-box	Matryca: sklejka + żywica, modele: żywica F50 Rdzennica: żeliwo szare	10-09-2014	Zetkama dostarczy negatyw w wersji 447 ANSI i dokumentację wersji 447 grooveend
8.	Korpus DN 80 fig.447 grooveend	Model matka, matryca, 4 modele robocze, rdzennica hot-box	Matryca: sklejka + żywica, modele: żywica F50 Rdzennica: żeliwo szare	10-09-2014	Zetkama dostarczy negatyw w wersji 447 ANSI i dokumentację wersji 447 grooveend
9.	Korpus DN 65 fig. 447 grooveend	Model matka, matryca, 2 modele robocze, rdzennica hot-box	Matryca: sklejka + żywica, modele: żywica F50 Rdzennica: żeliwo szare	10-09-2014	Zetkama dostarczy negatyw w wersji 447 ANSI i dokumentację wersji 447 grooveend
10.	Korpus DN 50 fig. 447 grooveend	Model matka, matryca, 3 modele robocze	Matryca: sklejka + żywica, modele: żywica F50	19-11-2014	Zetkama dostarczy pełną dokumentację
11.	Korpus DN 40 fig. 447 grooveend	Model matka, matryca, 3 modele robocze,	Matryca: sklejka + żywica, modele: żywica F50	19-11-2014	Zetkama dostarczy pełną dokumentację

Pozycje 1,2,7,8,9

Zetkama posiada negatywy (matryce) pozycji 447 ANSI. Należy z negatywów dostarczonych przez Zetkamę, wykonać najpierw modele matki, następnie poprzez obróbkę skrawaniem wykonać wersje groove end na podstawie doślanej przez Zetkamę dokumentacji.

Pozycje 3,4,5,6,10,11.

Pozycja DN50 będzie posiadać wspólną rdzennicę dla trzech wersji odlewów (447, ANSI, grooveend)

Pozycja DN40 będzie posiadać wspólną rdzennicę dla trzech wersji odlewów (447, ANSI, grooveend), Należy o tym pamiętać przy dobieraniu luzów między rdzennikami, a znakami rdzeniowymi.

Wymagana gwarancja:

1. Modele żywiczne: 24 miesiące, lub 4 000 zaformowań (żywica na modele - F50, lub o podobnych właściwościach)
2. Rdzennice hot- box: 24 miesiące, lub 25 000 (rdzeni) strzałów.