



DOTACJE NA INNOWACJE. INWESTUJEMY W WASZĄ PRZYSZŁOŚĆ

Ścinawka Średnia, dn. 02.10.2015r.

## **ZAPYTANIE OFERTOWE NR 7/O/2015**

dotyczące wykonania oprzyrządowania odlewniczego – przyrządy służące do mocowania i pozycjonowania odlewów w maszynie względem narzędzi roboczych, przeznaczone do urządzenia o nazwie: „System automatycznego procesu wykańczania odlewów dla produktów o wydłużonych seriach wraz z oprzyrządowaniem (automat szlifierski)”, w ramach projektu o numerze wniosku POIG.04.05.02-00-033/12 w Działaniu 4.5.2 „Wsparcie inwestycji w sektorze usług nowoczesnych” Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013.

### **1. Zamawiający**

Nazwa firmy:

ZETKAMA R&D SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Adres: 57-410 Ścinawka Średnia, ul. 3-go Maja 12

Tel.: 74 8652 111

Fax: 74 8652 101

e-mail: egolabek@zetskama-rnd.pl

NIP 5252489569

REGON 142610694

### **2. Tryb wyboru wykonawcy**

Konkurs ofert.

### **3. Opis przedmiotu zamówienia**

ZETKAMA R&D sp. z o.o. w związku z realizacją w/w projektu zaprasza do składania ofert na wykonanie oprzyrządowania odlewniczego - przyrządy służące do mocowania i pozycjonowania odlewów w maszynie względem narzędzi roboczych, przeznaczone do urządzenia o nazwie: „System automatycznego procesu wykańczania odlewów dla produktów o wydłużonych seriach wraz z oprzyrządowaniem (automat szlifierski)” wraz z wykonaniem dokumentacji, wg specyfikacji zawartej w **Załączniku nr 1**. Prosimy o przedstawienie jednej oferty cenowej na wszystkie przeloty, z rozbiem na oferty częściowe fakturowane wg sukcesywnie dostarczanego oprzyrządowania w terminach wg Załącznika nr 1.

### **4. Termin realizacji zamówienia:**

13.11.2015r.

### **5. Kryterium wyboru oferty**

Kryterium nr 1: Cena (udział w ocenie: 80%),

Kryterium nr 2: Termin realizacji (udział w ocenie: 20%),

## 6. Termin i miejsce złożenia oferty

Oferty powinny być przesłane za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres e-mail [egolabek@zetskama-rnd.pl](mailto:egolabek@zetskama-rnd.pl), lub dostarczone w formie papierowej na adres Zamawiającego w terminie do dnia **09.10.2015r.** do godz. 16:00. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

## 7. Złożona oferta musi zawierać:

- dane oferenta (pełną nazwę oraz adres pocztowy; numer wpisu do KRS lub innego właściwego rejestru z podaniem rejestru);
- datę sporządzenia oferty;
- termin ważności oferty;
- informacje na temat zakresu oferty,
- opis dotychczasowego doświadczenia w zakresie produkcji oprzyrządowania do obróbki skrawaniem, ilość lat w branży.
- termin i warunki realizacji;
- warunki i termin płatności;
- cenę całkowitą netto i brutto wykonania zamówienia.
- odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty,
- datę/okres realizacji przedmiotu oferty,
- dane osoby do kontaktu (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail),
- podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty
- Oferenci z innych państw członkowskich Unii Europejskiej mogą uczestniczyć w postępowaniu na tych samych zasadach oraz mogą składać dokumenty równoważne polskim dokumentom wymagany w toku postępowania. Szczegółowe warunki realizacji przedmiotu zamówienia zostaną określone we właściwej umowie pomiędzy Oferentem a Zamawiającym.

## 8. Modyfikacja treści zapytania ofertowego

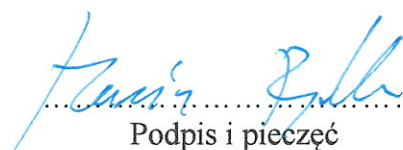
Zamawiający zastrzega sobie prawo modyfikacji treści niniejszego zapytania ofertowego. Modyfikacja może mieć miejsce w każdym czasie przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia modyfikacji, o której mowa powyżej, informacja zostanie niezwłocznie przekazana potencjalnym Dostawcom, do których Zamawiający skierował zapytanie ofertowe. W takim przypadku możliwe będzie wydłużenie składania ofert.

## 9. Zapytania o przedmiot zamówienia

Wszelkich informacji dotyczących przedmiotu zamówienia udziela Edmund Gołabek:

*E-mail:* [egolabek@zetskama-rnd.pl](mailto:egolabek@zetskama-rnd.pl) *Telefon:* +48 692 812 917 lub 74 865 2236

lub Łukasz Drofiszyn, *E-mail:* [ldrofiszyn@zetskama-rnd.pl](mailto:ldrofiszyn@zetskama-rnd.pl), *Telefon:* 74 865 2240

  
.....  
Podpis i pieczęć

## Załącznik do zapytania ofertowego Nr 7/O/ 2015

| L.p. | Pozycja             | Ilość          | Materiał | Nr rysunku | Uwagi                                            |
|------|---------------------|----------------|----------|------------|--------------------------------------------------|
| 1.   | Kadłub DN50 F. 216  | 1 kpl (2 szt.) | Stal C45 | 13277      | Dokumentacja robocza do wykonania przez oferenta |
| 2.   | Kadłub DN65 F. 216  | 1 kpl (2 szt.) | Stal C45 | 13338      | Dokumentacja robocza do wykonania przez oferenta |
| 3.   | Kadłub DN80 F. 216  | 1 kpl (2 szt.) | Stal C45 | 12371      | Dokumentacja robocza do wykonania przez oferenta |
| 4.   | Kadłub DN100 F. 216 | 1 kpl (2 szt.) | Stal C45 | 12286      | Dokumentacja robocza do wykonania przez oferenta |
| 5.   | Kadłub DN125 F. 216 | 1 kpl (2 szt.) | Stal C45 | 12287      | Dokumentacja robocza do wykonania przez oferenta |

**Uwaga:**

1. Uchwyt szlifierski – przyrząd służący do zamocowania odlewu do szlifowania(w załączeniu zdjęcie kadłuba DN50 zaworu zaporowego F.215, ustawionego w przyrządzie). Do automatu Koyama potrzebne są dwa identyczne uchwyty – jako komplet. Jeden pracujący (szlifujący odlew) w maszynie, drugi – na zewnątrz maszyny do którego pracownik zakłada odlew. Stabilizacja odlewu w przyrządzie następuje po wejściu przyrządu wraz z odlewem do maszyny poprzez docisk odlewu specjalnym trzpieniem – patrz przykładowy film- <https://www.youtube.com/watch?v=9v594R9AEi4>. Po wykonaniu operacji szlifowania następuje obrót o 180 stopni, odlew wyszlifowany wyjeżdża z automatu, a odlew założony na uchwyt szlifierski wjeżdża do automatu celem wykonania kolejnej operacji szlifowania. W załączeniu przykładowe uchwyty szlifierskie, dla kadłuba DN50 zaworu zaporowego F.215, oraz osadnika - filtr F.821.
2. Przyrządy wykonać się ze stali (np. C45, albo o podobnych właściwościach), a części które stykają się z odlewem należy zahartować (45-50 HRC), dla wydłużenia trwałości przyrządów.
3. Zanim wykonawca przystąpi do wykonywania uchwytu, uzgodni z Zetkamą R&D kształt przyrządu – wymiary.
4. Oferent, który wygra konkurs, otrzyma od Zetkamy odlewy każdej pozycji, niezbędne do sprawdzenia poprawności wykonania uchwytu.
5. Wymagana gwarancja – 24 miesiące.

